



ДОГОВОР ПОСТАВКИ № 10/17

г. Ангарск

«23» 01 2017г.

Муниципальное унитарное предприятие Ангарского городского округа «Ангарский Водоканал», именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице директора Алексева Александра Лаврентьевича, действующего на основании Устава МУП АГО «Ангарский Водоканал», с одной стороны, и Общество с ограниченной ответственностью «БИГ-ОЙЛ», именуемое в дальнейшем «Поставщик», в лице генерального директора Кобак Александра Георгиевича, действующего на основании Устава ООО «БИГ-ОЙЛ», с другой стороны, далее совместно именуемые Стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

### 1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА

1.1. Поставщик обязуется поставить и передать в собственность Заказчика на поставку смазочных материалов и специальных жидкостей (далее по тексту - Товар) в соответствии со Спецификацией (приложение № 1 к настоящему Договору).

1.2. Поставщик гарантирует Заказчику, что поставляемый Товар не является предметом залога, не находится под арестом, является новым, изготовленным не ранее 2016 года, имеет товарные ярлыки.

1.3. Заказчик обязуется принять поставленный Товар и оплатить его в порядке и сроки, обусловленные настоящим Договором.

### 2. ЦЕНА ДОГОВОРА

2.1. Цена Договора составляет **874 302 рубля 80 копеек (восемьсот семьдесят четыре тысячи триста два рубля восемьдесят копеек)**, в том числе НДС (18%) в размере 133 368 руб. 23 коп.

2.2. Сумма настоящего Договора включает в себя: стоимость Товара, расходы на тару (упаковку), доставку до места поставки Товара, а также расходы на страхование, уплату всех налогов пошлин, сборов и других обязательных платежей, взимаемых с Поставщика в связи с исполнением настоящего Договора.

2.3. Оплата производится безналичным расчетом отдельно за каждый поставленный объем Товара в течение 30 календарных дней путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика на основании платежных документов: счета, счета-фактуры, товарной накладной, товарно-транспортной накладной (ТТН), акта приема-передачи Товара.

2.4. До передачи оригиналов счетов-фактур допускается их передача по факсимильной и электронной связи.

2.5. Для произведения расчетов по настоящему договору Поставщик обязуется представить платежные документы в соответствии с требованиями Налогового кодекса РФ.

2.6. Моментом оплаты считается дата поступления денежных средств на расчетный счет Поставщика.

2.7. В случае изменения потребностей в товаре Заказчик вправе изменить предусмотренные настоящим Договором количество Товара путем оформления дополнительного соглашения к настоящему договору.

2.8. В случае начисления неустойки, предусмотренной п. 5.3. Договора, Заказчик производит оплату в сумме, уменьшенной на размер неустойки.

### 3. КАЧЕСТВО ТОВАРА. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

3.1. Тара, упаковка и транспортная маркировка Товара должна соответствовать требованиям ГОСТ, ОСТ, ТУ и отвечать правилам перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида,

а упаковка и маркировка импортного товара - международным стандартам упаковки. Каждая упаковка должна содержать инструкции-вкладыши на русском языке.

Упаковка товара должна обеспечивать целостность и сохранность товара от всякого рода повреждений при транспортировке всеми видами транспорта.

3.2. Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный в рамках настоящего договора, является новым, не бывшим в употреблении. Поставщик гарантирует, что Товар, поставленный по настоящему Договору, не будет иметь дефектов при штатном использовании Товара в соответствии с условиями настоящего Договора.

3.3. Качество Товара должно соответствовать требованиям ГОСТ (ТУ производителя) и другим нормативно-техническим документам к смазочным материалам и специальным жидкостям. Документы, удостоверяющие качество Товара (паспорт качества), передаются Заказчику вместе с товарно-транспортными (транспортными) накладными, на каждую отдельную партию Товара.

3.4. Поставщик гарантирует качество Товара в соответствии с гарантией производителя при соблюдении условий хранения и транспортирования, но не менее 12 (двенадцати) месяцев от даты поставки Товара.

3.5. При исполнении настоящего договора по согласованию с Заказчиком допускается поставка Товара, качество, технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) которого являются улучшенными по сравнению с качеством и соответствующими техническими и функциональными характеристиками, указанными в Договоре. Указанное согласование оформляется дополнительным соглашением к настоящему Договору.

3.6. При приемке Товара Заказчик проводит проверку Товара на предмет ее соответствия Спецификации и товарной накладной по количеству и товарному виду.

3.7. Приемка Товара осуществляется «Заказчиком» в порядке, предусмотренном Инструкцией П-6, утвержденной Постановлением Госарбитража СССР от 15 июня 1965 г. и Инструкцией П-7, утвержденной Постановлением Госарбитража СССР от 25 апреля 1966 г. с последующими изменениями и дополнениями.

3.8. Если в результате проведенной проверки будет обнаружено несоответствие поставленного Товара по количеству или качеству Заказчик обязан в течение 1 (одних) суток известить об этом Поставщика посредством факсимильной или электронной связи. В этом случае Поставщик в течение 1 (одних) суток тем же способом должен сообщить Заказчику о том, что он направляет своего представителя для проведения приемки. В противном случае, Заказчик проводит приемку Товара самостоятельно с участием представителя незаинтересованной организации или представителя общественности, с последующим составлением акта.

#### 4. СРОКИ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

4.1. Поставка отдельных партий Товара осуществляется Поставщиком до места нахождения Заказчика в соответствии с графиком поставки (Приложение №2 к настоящему Договору). Поставка должна осуществляться с соблюдением требований, обеспечивающих сохранность качества и безопасность товара. Согласованность по количеству поставляемого Товара осуществляется на основании заявок. Заявка на поставку Товара подается Заказчиком не позднее, чем за 5 (пять) календарных дней до начала отгрузки. Не заказанный Товар (поставленный сверх нормы) не принимается Заказчиком и не оплачивается.

4.2. Поставщик обязан предоставить на поставленный Товар полный комплект сопроводительных документов, регламентирующийся нормами стандартизации и сертификации.

4.3. Поставщик должен известить Заказчика о готовности Товара к отгрузке не позднее, чем за 1 (один) рабочий день по телефону (факсу), электронной почте с указанием даты и времени отгрузки, номера настоящего Договора, наименования и количества отгружаемого Товара.

4.4. Датой поставки Товара считается дата фактической передачи Товара Заказчику с подписанием Сторонами или их уполномоченными представителями товарной накладной.

4.5. При приемке-сдаче товара Поставщик передает уполномоченному представителю Заказчика все относящиеся к товару документы, в том числе: сертификат соответствия в системе

ГОСТ Р, и др.

4.6. Переход права собственности к Заказчику наступает с момента фактического получения Товара.

4.5. Риск случайной гибели либо случайного повреждения Товара переходит от Поставщика к Заказчику с момента фактического получения Заказчиком Товара от Поставщика, после подписания сторонами товарной накладной, товарно-транспортных (транспортными) накладных и акта приема-передачи.

4.8. Местом поставки товара является автотранспортный цех МУП АГО «Ангарский Водоканал», расположенный по адресу: 665830, Иркутская область, г. Ангарск, 120 квартал, стр. 14.

4.7. Поставщик обязан принять все меры, чтобы обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке.

4.8. Доставка товара осуществляется в рабочие дни и время Заказчика: понедельник-пятница, с 08:00 до 12:00 и с 13:30 до 17:00.

4.9. **Контактное лицо со стороны Заказчика:** Гаврилов Валентин Викторович, механик автотранспортного участка МУП АГО «Ангарский Водоканал», тел. (8-3955) 52-27-34.

## 5. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

5.1. За неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по настоящему Договору стороны несут ответственность в соответствии с ГК РФ и настоящим Договором.

5.2. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором, Заказчик направляет Поставщику уведомление об удержании с него неустоек (штрафов, пеней).

5.3. За нарушение Поставщиком сроков поставки, недопоставки Товара или поставки Товара ненадлежащего качества, Заказчик вправе начислить Поставщику неустойку в размере 0,1% от цены настоящего Договора, за каждый день просрочки до момента полного исполнения обязательства.

5.4. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения Поставщиком обязательств, предусмотренных Договором, Заказчик производит оплату по Договору за вычетом соответствующего размера неустойки.

5.5. В случае если Заказчик понес убытки вследствие ненадлежащего исполнения Поставщиком своих обязательств по Договору, Поставщик обязан возместить непокрытые неустойками убытки, в том числе упущенную выгоду.

5.6. В случае нарушения Заказчиком срока оплаты Товара Поставщик вправе потребовать от Заказчика уплаты неустойки в размере, установленном гражданским законодательством РФ, за каждый день просрочки до момента полного исполнения обязательств.

5.7. Стороны освобождаются от ответственности в случае наступления обстоятельств невозможности полного или частичного исполнения любой из сторон обязательств, а именно: война, военные действия любого характера, блокада, массовые беспорядки, стихийные бедствия или любые другие обстоятельства, находящиеся вне контроля обеих сторон, на период действия указанных обстоятельств.

5.8. Уплата неустойки и возмещение убытков не освобождает Стороны от исполнения обязательств.

## 6. РАССМОТРЕНИЕ СПОРОВ

6.1. Все споры и разногласия, которые могут возникнуть между Сторонами по Договору, решаются путем проведения переговоров.

6.2. В случае если споры и разногласия не будут урегулированы путём проведения переговоров в течение 15 (пятнадцати) календарных дней с момента возникновения, они подлежат

разрешению в Арбитражном суде Иркутской области. Моментом возникновения спора является дата получения претензий (Уведомления) одной из Сторон.

## 7. ДЕЙСТВИЕ ДОГОВОРА

7.1. Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31.12.2017 года, но в любом случае до полного исполнения Сторонами своих обязательств по настоящему Договору.

7.2. Расторжение настоящего Договора допускается по основаниям, предусмотренным гражданским законодательством РФ:

- по соглашению Сторон;
- по решению Арбитражного суда Иркутской области;
- в одностороннем порядке Заказчиком, путем направления соответствующего уведомления

Поставщику.

7.3. Заказчик вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем внесудебном порядке в случаях:

- поставки Товара ненадлежащего качества с недостатками, которые не могут быть устранены в приемлемый для Заказчика срок;
- иных, предусмотренных гражданским законодательством РФ.

7.4. Заказчик обязан принять решение об одностороннем отказе от исполнения Договора в случае, если в ходе исполнения Договора установлено, что Поставщик не соответствует установленным документацией о закупке требованиям к участникам закупки или предоставил недостоверную информацию о своем соответствии таким требованиям, что позволило ему стать победителем процедуры закупки.

7.5. Договор считается расторгнутым по истечении 10 дней с момента направления Заказчиком соответствующего уведомления Поставщику.

7.6. Если настоящий Договор расторгается по вине Поставщика, Заказчик оплачивает Поставщику только сумму поставленных товаров по состоянию на дату расторжения настоящего Договора, за вычетом понесенных в связи с расторжением убытков Заказчика, связанных с просрочкой поставки Поставщиком товаров и необходимостью привлечения другого Поставщика, штрафных санкций и других затрат, в соответствии с условиями настоящего Договора.

## 8. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1. Все взаимоотношения Сторон, не урегулированные настоящим Договором, регулируются действующим законодательством РФ.

8.2. При получении от одной из Сторон письменного предложения об изменении настоящего договора другая Сторона обязана рассмотреть его в течение 10 (десяти) рабочих дней и дать письменный ответ.

8.3. Стороны признают юридическую силу документов, переданных с использованием средств факсимильной связи, либо по адресу электронной почты указанной в договоре, с последующей передачей оригиналов.

8.4. Изменения, дополнения оформляются как дополнительные соглашения к настоящему Договору и с момента подписания их полномочными представителями всех Сторон являются неотъемлемой частью настоящего договора.

8.5. Договор составлен в двух экземплярах, по одному для каждой из Сторон, имеющих одинаковую юридическую силу.

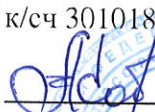
8.6. Неотъемлемой частью настоящего Договора являются следующие приложения к нему:

- Приложение № 1 «Спецификация»;
- Приложение № 2 «График поставки Товара».

8.7. Договор составлен на основании протокола рассмотрения и оценки котировочных заявок на поставку смазочных материалов и специальных жидкостей от 28.12.2016 № 31604513145-1.

### 9. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ и ПОДПИСИ СТОРОН

**Поставщик:** Общество с ограниченной ответственностью «БИГ-ОЙЛ», 664043, Иркутская область, г. Иркутск, бульвар Рябикова, дом 3А, кв.10, тел. (8-3952) 488-153, 488-152; [KobakAG@big-oil.ru](mailto:KobakAG@big-oil.ru); ИНН 3812119372, КПП 381201001, ОГРН 1163850063200, Филиал «Новосибирский» в г. Новосибирске АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АЛЬФА-БАНК», р/с 40702810623470000224, к/сч 30101810600000000774, БИК 045004774

  
А.Г. Кобак  
м.п.

«23» 01 2017г.

**Заказчик:** Муниципальное унитарное предприятие Ангарского городского округа «Ангарский Водоканал», 665830, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Мира 2а, тел/факс: (8-3955) 52-34-84, 51-27-15; [vdk@avk.irtel.ru](mailto:vdk@avk.irtel.ru); ИНН 3801006828, КПП 380101001, р/с 40702810918310101197 Байкальский Банк ПАО Сбербанк г. Иркутск, к/с 30101810900000000607, БИК 042520607

Директор  
  
А.Л. Алексеев  
м.п.

«23» 01 2017г.

г. еу

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	Наименование товара	Характеристика товара	Ед. изм.	Кол-во товара	Цена с НДС за ед. (руб.)	Сумма с НДС, (руб.)
1.	<b>Sintoil Супер SAE 10w40 API SG/CD</b>	1) <u>Класс вязкости по SAE</u> - 10W-40 2) <u>Плотность при 15 °С</u> - 880,2 кг/м <sup>3</sup> (метод проверки ASTM D 1298) 3) <u>Кинематическая вязкость</u> (метод проверки ASTM D 445): при 40 °С - 98,58 мм <sup>2</sup> /с, при 100 С - 14,69 мм <sup>2</sup> /с; 4) <u>Индекс вязкости (VI)</u> - 155 (метод проверки ASTM D2270); 5) <u>Температура вспышки СОС</u> - 223°С (метод проверки ГОСТ 4333); 6) <u>Температура застывания</u> - минус 38°С (метод проверки ГОСТ 20287); 7) <u>Сульфатная зольность</u> - 0,9 %(м/м) (метод проверки ГОСТ 12417); 8) <u>Щелочное число</u> - 8 mgKOH/g (метод проверки ASTM D2896); 9) <u>Пусковая вязкость (проворачиваемость)</u> при t минус 25 °С -5 820 мПас (сП) (метод проверки CCS); 10) <u>Предельная температура прокачиваемости</u> при t минус 30 °С - 43 960 мПас (сП) (метод проверки MRV); 11) <u>Потери от испарения</u> по методу NOACK - 11,06 % к массе	л	200	101,88	20 376
2.	<b>Масло моторное SINTOIL Diesel CF-4 SAE 10W-40 API CF-4/SJ</b>	1) <u>Класс вязкости по SAE</u> - 10W-40 2) <u>Вязкость при 100°С</u> - 14,1 мм <sup>2</sup> /с; 3) <u>Вязкость при 40°С</u> - 95 мм <sup>2</sup> /с; 4) <u>Вязкость при t минус 25°С</u> - 6800 мПа·с; 5) <u>Индекс вязкости</u> - 154; 6) <u>Температура вспышки</u> - 220°С; 7) <u>Температура застывания</u> - минус 33°С 8) <u>Плотность при 15°С</u> - 0.873 кг/л	л	1200	91,15	109 380
3.	<b>Масло моторное M8B (ГОСТ 10541-78)</b>	1) <u>Вязкость кинематическая</u> : при 100°С, мм <sup>2</sup> /с : 7,5-8,5 при 0°С: ≤1200 при -18°С: не нормируется 2) <u>Индекс вязкости</u> : 93 3) <u>Массовая доля, %</u> : механических примесей: 0,0006 воды: следы 4) <u>Температура</u> : вспышки в открытом тигле: 244 °С застывания: минус 30°С 5) <u>Коррозионность на пластинках из свинца</u> , г/м <sup>2</sup> : 8,16	л	600	62,55	37 530

		<p>6) <u>Щелочное число</u>, мг КОН/г: 5,11</p> <p>7) <u>Зольность сульфатная</u>, %: 0,62</p> <p>8) <u>Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО)</u>, выдерживает, ч 15: - 20: - 30: Выдерживает</p> <p>9) <u>Цвет с разбавлением 15:85</u>, ед. ЦНТ: 1,0</p> <p>10) <u>Плотность при 20°C</u>, кг/м<sup>3</sup>: 888,3</p> <p>11) <u>Массовая доля активных элементов</u>, %: кальция: 0,19 цинка: 0,05 фосфора: 0,05</p>				
4.	<p><b>Масло моторное М10Г2к</b></p> <p><b>(ГОСТ 8581-78)</b></p>	<p>1) <u>Вязкость кинематическая</u>, мм<sup>2</sup>/с, при температуре 100°C: 11,0±0,5</p> <p>2) <u>Индекс вязкости</u>: 95</p> <p>3) <u>Щелочное число</u>, мг КОН/г: 6,26</p> <p>4) <u>Зольность сульфатная</u>, %: 0,98</p> <p>5) <u>Массовая доля механических примесей</u>, %: 0,007</p> <p>6) <u>Массовая доля воды</u>, %: следы</p> <p>7) <u>Температура</u>, °C: вспышки в открытом тигле: 248 застывания: минус 20</p> <p>8) <u>Коррозионность на пластинках из свинца</u>, г/м<sup>2</sup>: отсутствие</p> <p>9) <u>Моющие свойства по ПЗВ</u>, баллы: 0,5</p> <p>10) <u>Плотность при 20°C</u>, кг/м<sup>3</sup>: 893,9</p> <p>11) <u>Термоокислительная стабильность при 250°C</u>, мин: 60</p> <p>12) <u>Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО)</u>, выдерживает, ч: 50</p> <p>13) <u>Цвет с разбавлением 15:85</u>, ед. ЦНТ: 2,5</p> <p>14) <u>Массовая доля активных элементов</u>, %: кальция: 0,25 бария: 0,45 цинка: 0,06 фосфора: 0,08</p> <p>15) <u>Степень чистоты</u>, мг/100 г масла: 259</p>	л	2 000	63,2	126 400
5.	<p><b>Трансмиссионное масло SINTOIL ТРАНС ТМ-5-18 SAE 80W-90 API GL-5 (ГОСТ 23652-79)</b></p>	<p>1) <u>Класс вязкости SAE</u> - 80 W-90;</p> <p>2) <u>Индекс вязкости</u> (метод проверки ASTM D2270) - 98;</p> <p>3) <u>Кинематическая вязкость</u> При 100 °C - 14,69 мм<sup>2</sup>/с (метод проверки ASTM D 445);</p> <p>4) <u>Температура вспышки</u> - 226°C (метод проверки ГОСТ 4333);</p> <p>5) <u>Температура застывания</u> - минус 26°C (метод проверки ГОСТ 20287)</p>	л	400	106,1	42 440

6	<b>Масло гидравлическое ВМГЗ (ГОСТ 17479.3-85 ТУ 38.101479)</b>	1) <u>Кинематическая вязкость</u> , м2/с: при 50°C: 10,92 при -30°C: 2770 2) <u>Температура, °C</u> : вспышки в открытом тигле: 191 застывания: минус 40 3) <u>Кислотное число</u> , мг КОН/г: - 0,05 4) <u>Стабильность против окисления</u> , показатели после окисления: кинематическая вязкость, м2/с: при 50°C: - при -50°C: - кислотное число, мг КОН/г: - изменение кислотного числа, мг КОН/Г: - массовая доля осадка, %: 0,05 5) <u>Изменение массы резины</u> марки УИМ-1 после испытания в масле, %: 3,0 6) <u>Индекс вязкости</u> : 160 7) <u>Плотность при 20°C</u> , кг/м3: 860,6 8) <u>Содержание механических примесей</u> : отсутствие 9) <u>Содержание воды</u> : отсутствие	л	4600	75,55	347 530
7	<b>Масло гидравлическое Sintoil Hydraulic HLP 46</b>	1) <u>Классификация по ISO – HLP</u> 2) <u>Плотность при 20 °C</u> – 0,8749 г/см <sup>3</sup> (методы проверки ГОСТ 3900, ASTM D 1298); 3) <u>Вязкость кинематическая</u> , мм <sup>2</sup> /с: - при 100 °C – 6,98 (метод проверки ГОСТ 33); - при 40 °C – 48,18 (метод проверки ASTM D 445) 4) <u>Индекс вязкости</u> – 126 (методы проверки - ГОСТ 25371, ASTM D 2270); 5) <u>Температура вспышки в открытом тигле</u> - 230,7 °C (методы проверки ГОСТ 4333, ASTM D 92) 6) <u>Температура застывания</u> минус 31°C (методы проверки ГОСТ 20287, ISO 3016, ASTM D 97); 7) <u>Склонность к пенообразованию</u> , см <sup>3</sup> , при температурах: – 24 °C – 0/0 – 94 °C - 10 – 24 °C (после испытания при 94 °C) – 0/0 (метод проверки ISO 6247); 8) <u>Класс чистоты</u> – 21/19/16 (метод проверки ISO 4406)	л	845	78,80	66 586
8	<b>Масло вакуумное Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100</b>	<u>Технические характеристики:</u> 1) <u>Вязкость кинематическая</u> (метод проверки ASTM D 445), мм <sup>2</sup> /с: при 40 °C - 108 при 100 °C – 11.8 2) <u>Температура вспышки в открытом тигле</u> - 265 °C (метод проверки ASTM D 92); 3) <u>Температура застывания</u> – минус 9 °C (метод проверки ASTM D 97) 4) <u>Зольность</u> - <0,01% масс. (метод проверки ISO 6245)	л	40	406,87	16 274,8



		<p>5) <u>Углеродистые отложения</u> (по Конрадсону) - 0,05 % масс. (метод проверки DIN 51551);</p> <p>6) <u>Плотность при 15 °С</u> – 882 кг/м<sup>3</sup> (метод проверки ASTM D 1298);</p> <p>7) <u>Число нейтрализации</u> - &lt; 0,04 мг КОН/г (метод проверки ASTM D 974);</p> <p>8) <u>Давление паров</u> (метод проверки ASTM D 2879), мбар:  при 25 °С - 2  при 50 °С – 3,3  при 100 °С – 9,3  при 150 °С – 22,8  при 200 °С – 45,9  при 250 °С – 83,9  при 300 °С – 136.</p> <p><b>Химико-физические характеристики:</b></p> <p>1) <u>кинематическая вязкость</u>:  при +40°С – 108,  при +100°С – 11,8;  зольность (ISO 6245) – &lt; 0,01;  коксуемость по Конрадсону (DIN 51551) – 0,05% масс.</p> <p>2) <u>Давление паров Shell Vacuum Pump S2 R 100</u> (метод проверки ASTM D 2879), % мас., при t:  +25°С=2;            +50°С=3,3;  +100°С=9,3;        +150°С=22,8;  +200°С=45,9;      +250°С=83,9;  +300°С=136</p> <p><b>Условия эксплуатации:</b> вакуумное масло Shell Vacuum Pump S2 R 100 (Shell Corena V100) рекомендовано к использованию при окружающей температуре от 0°С и рабочей температуре в оборудовании – до +100 °С. В случае превышения этой отметки, снижается способность техники создавать глубокий вакуум.</p>				
9	<p><b>Охлаждающая жидкость Тосол А-40 "Starex"</b></p> <p><b>(ГОСТ 28084-89)</b></p>	<p>1) <u>Внешний вид</u> - Прозрачная однородная окрашенная жидкость без механических примесей</p> <p>2) <u>Плотность</u>, при температуре 20°С, г/см<sup>3</sup> - 1,077;</p> <p>3) <u>Температура начала кристаллизации</u>, °С – минус 40;</p> <p>4) <u>Температура кипения</u> при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.) °С - 108;</p> <p>5) <u>Массовая доля воды</u>, % – 40;</p> <p>6) <u>Резерв щёлочности</u>, см<sup>3</sup> – 17,5;</p> <p>7) <u>Вспенивание</u>.  Объём пены через 5 минут, см<sup>3</sup> – 30;  Время исчезновения пены, с – 3;</p> <p>8) <u>Водородный показатель</u> (рН) при 20°С – 7,91</p> <p>9) <u>Коррозионное воздействие</u> на металлы, г/м<sup>2</sup>, сутки:  Медь М1 (ГОСТ859-78) – 0,021  Латунь Л68 (ТУ 48-21-5005-80) – 0,043  Припой ПОС35 (ТУ 48-13-10-84) – 0,183</p>	л	800	44,6	35 680

		<p>Алюминий АК-6М2 (ОСТ 48-178-80) – 0,038          Сталь – 0,093          Чугун GH-190 по нормам ФИАТ ВАЗ 52205 или Сч-25 по ГОСТ 1412-85 – 0,016          10) <u>Воздействие на резину</u> при температуре 100°С в течение 72 часов. Изменение объема, % - 3          11) <u>Фракционные данные</u>:          - Температура начала перегонки, °С - 101          - Масс. доля жид.к., перегонки, при 150°С, % - 48,6          - Стойкость к жесткой воде - отсутствие расслоения или осадка</p>				
10	<p><b>Антифриз Sintec ANTIFREEZ E LUX G12 красный</b></p>	<p>1) <u>Внешний вид</u> – красный (метод проверки визуальный)          2) <u>Плотность при 20°С</u> - 1,075 г/см<sup>3</sup> (метод проверки ASTM D1122)          3) <u>Температура кипения</u> при давлении 101.3 кПа – 110 °С (метод проверки ASTM D1120)          4) <u>Температура начала кристаллизации</u> - минус 40°С (метод проверки ASTM D1177)          5) <u>Показатель активности водородных ионов (рН)</u> при 20°С – 8,5 ед. рН (метод проверки ASTM D1287)          6) <u>Щелочь</u> – 6,4 см<sup>3</sup></p>	л	300	90,5	27 150
11	<p><b>Антифриз Антифриз "Starex" Green зеленый</b></p>	<p>1) <u>Цвет</u> – зеленый          2) <u>Плотность при 20 °С</u> – 1080 кг/м<sup>3</sup> (метод проверки ГОСТ 18995.1)          3) <u>Температура начала кристаллизации</u> - минус 41°С (метод проверки ГОСТ 28084)          4) <u>Температура кипения</u> при давлении 101,3 кПа – 110°С (метод проверки п.7.3 СТО)          5) <u>Водородный показатель (рН)</u> при 20 °С – 8,2 (метод проверки ГОСТ 22567.5)          6) <u>Щелочность</u> - 14,3 см<sup>3</sup> (метод проверки ГОСТ 28084)</p>	л	150	46,3	6 945
12	<p><b>Масло турбинное Тп-22С (ГОСТ 9972-74)</b></p>	<p>1) <u>Вязкость кинематическая, мм<sup>2</sup>/с:</u> (метод испытания по ГОСТ 33 или ASTM D 445):          при 40 °С – 31,79          при 50 °С – 21,26          2) <u>Индекс вязкости,</u> 93 (метод проверки ГОСТ 25371)          3) <u>Кислотное число</u> – 0,06 мг КОН/г (метод проверки ГОСТ 11362 или ГОСТ 5985)          4) <u>Стабильность против окисления</u> (метод проверки ГОСТ 981):          а) при 130 °С, 24 ч и расходе кислорода 5 дм<sup>3</sup>/ч:          - массовая доля осадка, % - 0,001;          - кислотное число, мг КОН на 1 г масла – 0,10          - летучие кислоты, мг КОН на 1 г масла – 0,07          б) при 150 °С, 16 ч и расходе кислорода 3 дм<sup>3</sup>/ч:          - массовая доля осадка, % - 0,005          - кислотное число, мг КОН/г – 0,10          - летучие кислоты, мг КОН/г – 0,01          5) <u>Время деэмульсации, с,</u> - 160 (метод проверки ГОСТ 12068)          6) <u>Коррозия на стальных стержнях</u> – отсутствие (метод проверки по ГОСТ 19199)          7) <u>Температура вспышки</u> в открытом</p>	л	200	50	10 000

		<p>тигле, °С, – 202 (по ГОСТ 4333 или ASTM D 92)</p> <p>8) <u>Температура застывания</u>, °С, – минус 15 (метод проверки ГОСТ 20287)</p> <p>9) <u>Массовая доля серы</u>, % – 0,44 (метод проверки ГОСТ 1437)</p> <p>10) <u>Содержание водорастворимых кислот и щелочей</u> – отсутствие (метод проверки ГОСТ 6307)</p> <p>11) <u>Содержание механических примесей</u>, % – 0,005 (метод проверки ГОСТ 6370)</p> <p>12) <u>Цвет на колориметре ЦНТ</u>, ед. ЦНТ – 1,0 (метод проверки ГОСТ 20284 или ASTM D 1500)</p> <p>13) <u>Содержание воды</u>, % – отсутствие (метод проверки ГОСТ 2477)</p> <p>14) <u>Содержание фенола в базовом масле</u>, мг/дм<sup>3</sup> – 20 (метод проверки ГОСТ 1057)</p> <p>15) <u>Плотность при 15 °С</u>, кг/м<sup>3</sup> – 870 (метод проверки ГОСТ Р 51069 или ASTM D 1298)</p> <p>16) <u>Окислительные характеристики ингибированных нефтяных масел</u> (метод проверки ASTM D 943 или ИСО 4263):</p> <p>а) осадок после 1000 ч окисления, % – 0,005</p> <p>б) кислотное число после 2000 ч испытания, мг КОН/г – 0,06</p>				
13	<b>Жидкость для автоматических коробок передач Sintoil ATF III Dexron</b>	<p>1) <u>Цвет</u> – красный</p> <p>2) <u>Кинематическая вязкость</u>, мм<sup>2</sup>/с, при 40 °С – 33,99 при 100 °С – 7,33</p> <p>3) <u>Вязкость по Брукфильду</u>, мПа с, при температуре: 20°С – 1 500;</p> <p>4) <u>Вязкость по Брукфильду</u>, мПа с, при температуре: 30°С – 5 000;</p> <p>5) <u>Вязкость по Брукфильду</u>, мПа с, при температуре: 40°С – 20 000</p> <p>6) <u>Температура вспышки</u>, °С - 202</p> <p>7) <u>Температура самовоспламенения</u>, °С - 310</p> <p>8) <u>Испытания на вспениваемость</u> :</p> <p>- Отсутствие пены при 95 °С;</p> <p>- 5 мм при 135 °С;</p> <p>- Разрушение в течение 15 секунд при 135°С</p> <p>9) <u>Коррозия медной пластины</u>, баллы – 1,0</p> <p>10) <u>Защита от ржавления</u> - Отсутствие видимого ржавления на испытуемых поверхностях</p> <p>11) <u>Испытания на износ</u> по методу ASTM D 2882 (80 °С, 6,9 мПа): потеря массы, мг – 15</p>	л	80	173,5	13 880
14	<b>SINTOIL Премнум SAE 10w40 API SL/CF</b>	<p>1) <u>Класс вязкости по SAE</u> - 10W-40;</p> <p>2) <u>Плотность при 20 °С</u> – 869,6 кг/м<sup>3</sup> (метод проверки ASTM D 1298)</p> <p>3) <u>Кинематическая вязкость</u> при температуре, мм<sup>2</sup>/с: 40 °С – 96,87 100 °С – 14,63;</p> <p>4) <u>Индекс вязкости (VI)</u> – 157 (метод проверки ASTM D2270)</p>	л	10	139	1 390

		<p>5) <u>Температура вспышки СОС</u> – 225 °С (метод проверки ГОСТ 4333)</p> <p>6) <u>Температура застывания</u> – минус 40 °С (метод проверки ГОСТ 20287)</p> <p>7) <u>Сульфатная зольность</u> – 1,0 % (м/м) (метод проверки ГОСТ 12417)</p> <p>8) <u>Щелочное число</u> – 10,38 mgKOH/g (метод проверки ASTM D2896)</p> <p>9) <u>Пусковая вязкость (проворачиваемость)</u> - 6 030 мПас (сП) при минус 25°С (метод проверки CCS)</p> <p>10) <u>Предельная температура прокачиваемости</u> –58 010 мПас (сП) при минус 30°С (метод проверки MRV)</p> <p>11) <u>Потери от испарения</u> по методу NOACK – 12,8 % к массе</p>				
15	<b>Трансмиссионное масло Sintoil Транс ТМ5-18 (GL-5) SAE 80w90</b>	<p>1) <u>Класс вязкости по SAE</u> - 80W-90;</p> <p>2) <u>Вязкость кинематическая</u> (метод проверки ASTM D 445): сСт при 40°С – 135 сСт при 100°С – 14.5</p> <p>3) <u>Индекс вязкости</u> (метод проверки ASTM D 2270) – 104</p> <p>4) <u>Температура застывания</u> (метод проверки ASTM D 97) – минус 33 °С</p> <p>5) <u>Температура вспышки</u> (метод проверки ASTM D 92) – 240 °С</p> <p>6) <u>Плотность при 15°С</u>, кг/л (метод проверки ASTM D 4052) – 0,89</p>	л	40	107,4	4 296
16	<b>Жидкий реагент, используемый для очистки выхлопных газов дизельных двигателей методом селективной каталитической нейтрализации TruckBlue жидкость для системы SCR дизельных двигателей</b>	<p>1) <u>Содержание мочевины</u> - 32,3 % (по весу);</p> <p>2) <u>Температура кристаллизации</u> – минус 11,5 °С</p> <p>3) <u>Показатель преломления</u> - 1,3822</p> <p>4) <u>Теплопроводность</u> - 0,57 Вт/(м·К)</p> <p>5) <u>Удельная теплоёмкость</u> - 3,51 Дж/(г·К)</p> <p>6) <u>Удельная теплота плавления</u> – 270 Дж/г</p> <p>7) <u>Плотность при 20 °С</u> - 1,090 г/см<sup>3</sup></p> <p>8) <u>Вязкость</u> - 1,4 мПа·с</p>	л	100	28,95	2 895
17	<b>Моторное масло ROLF Energy SAE 10W-40 API SL/CF</b>	<p>1) <u>Кинематическая вязкость масла</u> – 93 сСт (при t в 40°С);</p> <p>2) <u>При нагреве до 100°С</u> – вязкость 14,2 сСт;</p> <p>3) <u>Вязкость</u> – 150 мПа·с;</p> <p>4) <u>Содержание щелочи</u> – 11,4 мг КОН/г;</p> <p>5) <u>Выделение золы (копоти)</u> – 1,2%;</p> <p>6) <u>Температура застывания</u> — минус 33°С;</p> <p>7) <u>Температура вспышки</u> 235°С;</p> <p>8) <u>Плотность 10w 40</u> при t 15°С – 0,86 кг/литр.</p>	л	12	202,5	2 430

18	<b>Трансмиссионное масло ROLF Transmission plus SAE 75W-90 API GL-4/5</b>	1) <u>Класс вязкости по SAE</u> - 75W-90 (метод проверки SAE J 306) 2) <u>Динамическая вязкость</u> при t минус 40 °С– 35 000 мПа*с (метод проверки ISO 9262) 3) <u>Кинематическая вязкость</u> (метод проверки ISO 3104), мм <sup>2</sup> /с: при 40°С – 81,0 при 100°С – 14,9 4) <u>Температура вспышки в открытом тигле</u> - 205°С (метод проверки ISO 2592) 5) <u>Температура застывания</u> – минус 45 °С (метод проверки ISO 3016) 6) <u>Индекс вязкости</u> – 194 (метод проверки ISO 2909) 7) <u>Плотность при 15 °С</u> – 879 кг/м <sup>3</sup> (метод проверки ISO 12185)	л	6	520	3 120
----	---	---	---	---	-----	-------

**Заказчик:** Муниципальное унитарное предприятие Ангарского городского округа «Ангарский Водоканал», 665830, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Мира 2а, тел/факс: (8-3955) 52-34-84, 51-27-15; [vdk@avk.irtel.ru](mailto:vdk@avk.irtel.ru); ИНН 3801006828, КПП 380101001, р/с 40702810918310101197 Байкальский Банк ПАО Сбербанк г. Иркутск, к/с 30101810900000000607, БИК 042520607

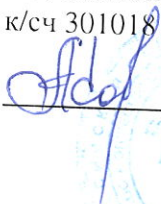
Директор



А.Л. Алексеев  
м.п.

«23» 01 2017 г.

**Поставщик:** Общество с ограниченной ответственностью «БИГ-ОЙЛ», 664043, Иркутская область, г. Иркутск, бульвар Рябикова, дом 3А, кв.10, тел. (8-3952) 488-153, 488-152; [KobakAG@big-oil.ru](mailto:KobakAG@big-oil.ru); ИНН 3812119372, КПП 381201001, ОГРН 1163850063200, Филиал «Новосибирский» в г. Новосибирске АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АЛЬФА-БАНК», р/с 40702810623470000224, к/сч 30101810600000000774, БИК 045004774



А.Г. Кобак  
м.п.

«23» 01 2017 г.



**График поставки Товара**

п/п	Наименование Товара	Ед. изм.	Кол-во	График
1.	Масло моторное SAE 10W40 API SG/CD	л	200	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
2.	Масло моторное SINTOIL Diesel SAE 10W40 API CF-4/SJ	л	1200	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
3.	Масло моторное M8B (ГОСТ 10541-78)	л	600	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
4.	Масло моторное M10Г2к (ГОСТ 8581-78)	л	2000	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
5.	Трансмиссионное масло SINTOIL ТРАНС ТМ-5-18 SAE 80W90 API GL-5 (ГОСТ 23652-79)	л	400	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
6.	Масло гидравлическое ВМГЗ (ГОСТ 17479.3-85, ТУ 38.101479)	л	4600	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
7.	Масло гидравлическое SINTOIL Hydraulic HLP 46	л	845	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
8.	Масло вакуумное Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100	л	40	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
9.	Охлаждающая жидкость Тосол А-40 Starex (ГОСТ 28084-89)	л	800	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
10.	Антифриз Sintec ANTIFREEZE LUX G-12 красный	л	300	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
11.	Антифриз Starex (GREEN) зеленый	л	150	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
12.	Масло турбинное Тп-22С (ГОСТ 9972-74)	л	200	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
13.	Жидкость для автоматических коробок передач Sintoil ATF III Декстрон	л	80	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
14.	Моторное масло Sintoil Премиум SAE 10W40 API SL/CF	л	10	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя

15.	Трансмиссионное масло Sintoil Транс TM5-18 (GL-5) SAE 80W-90	л	40	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
16.	Жидкий реагент, используемый для очистки выхлопных газов дизельных двигателей методом селективной каталитической нейтрализации TruckBlue жидкость для системы SCR дизельных двигателей	л	100	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
17.	Моторное масло ROLF Energy SAE 10w 40 API SL/CF	л	12	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя
18.	Трансмиссионное масло ROLF Transmission plus SAE 75W-90 API GL-4/5	л	6	I квартал 2017г. по заявке покупателя
				II квартал 2017г. по заявке покупателя
				III квартал 2017г. по заявке покупателя
				IV квартал 2017г. по заявке покупателя

**Заказчик:** Муниципальное унитарное предприятие Ангарского городского округа «Ангарский Водоканал», 665830, Иркутская область, г. Ангарск, ул. Мира 2а, тел/факс: (8-3955) 52-34-84, 51-27-15; [vdk@avk.irtel.ru](mailto:vdk@avk.irtel.ru); ИНН 3801006828, КПП 380101001, р/с 40702810918310101197 Байкальский Банк ПАО Сбербанк г. Иркутск, к/с 30101810900000000607, БИК 042520607

Директор




А. Д. Алкосевал  
м.п.

«23» 01 2017г.

**Поставщик:** Общество с ограниченной ответственностью «БИГ-ОЙЛ», 664043, Иркутская область, г. Иркутск, бульвар Рябикова, дом 3А, кв.10, тел. (8-3952) 488-153, 488-152; [KobakAG@big-oil.ru](mailto:KobakAG@big-oil.ru); ИНН 3812119372, КПП 381201001, ОГРН 1163850063200, Филиал «Новосибирский» в г. Новосибирске АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «АЛЬФА-БАНК», р/с 40702810623470000224, к/сч 30101810600000000774, БИК 045004774



А.Г. Кобак  
м.п.

«23» 01 2017г.